

Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



وحدة إنتاج دبس التمر " الصغيرة " – DATES MOLASSES MICRO UNIT

المواصفات الفنية لوحدة تصنيع دبس التمر " الصغيرة " AP10-M250		
هي عبارة عن مجموعة آليات تشكل خط متكامل لتصنيع مادة دبس التمر ، وضمن مراحل عمل تسلسلي يدوي وآلي وبواسطة وحدة تحكم رقمية مبرمجة تعمل على تكييف وحدات العمل ضمن أفضل الشروط ، وقد استخدم معدن الستانلس الستيل 304 العالي الجودة في تصنيع معظم مكونات الخط ، إلا من بعض الأجزاء التي يتطلب تصنيعها من معدن الحديد المعالج واللدائن.		
A. مرحلة فصل النوى عن التمور (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية) آلة مخصصة تعمل على فصل عن التمور بواسطة سلندر معدني وآخر من السيليكون الغذائي.		
	الطول 100 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 110 سم.	الأبعاد
ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .		
سير ناقل جلدي يعمل على إخراج النوى.		
سير ناقل جلدي يعمل على رفع التمور منزوعة النوى إلى وحدة الخلط وإذابة السكر والأملاح المعدنية.		
بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل		
B. مرحلة الخلط والتجانس بالماء الحار وهي عبارة عن اسطوانة مزودة برفاس يعمل على خلط السائل وإذابة السكر في الماء. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)		
	القطر 85 سم x الارتفاع 125 سم.	الأبعاد
ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .		
معدني مزود بشفرات ومبيل تجانس لأجزاء الأسطوانة.		
مواسير مخصصة لحركة الماء الحار ، لتسخين السائل السكري.		
مرتبط بلوحة الكهرباء لتحديد القيمة الحرارية المطلوبة.		
بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل 63 دورة بالدقيقة		
C. مرحلة التصفية و عزل الألياف عن السائل السكري بواسطة جهاز التصفية بمبدأ الكيس. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)		

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

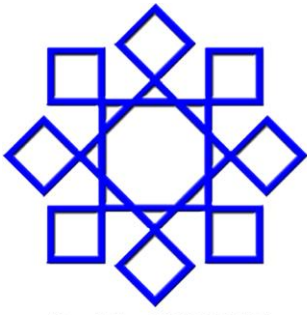
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



Vergi No. 0080818425

	الطول 120 سم x العرض 50 سم x الارتفاع 75 سم.	الأبعاد
	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .	المعدن
	عدد 10 ، 200 ميكرون ، قطر 40 سم x ارتفاع 85 سم.	أكياس التصفية
	بقوة 2 حصان لسحب السائل من وحدة الخلط وضخه في وحدة التصفية .	المضخة (1)
	بقوة 7 بار يعمل بضغط الهواء بواسطة كمبر سور 50 ليبرة .	طاغظ بستون
	مصنوع من الستانلس ومخصص لتجميع العصير المصفى .	حوض العصير
	D. مرحلة التكتيف والطبخ بواسطة اسطوانة مزدوجة قادرة على تحمل الضغط لضبط درجة حرارة الغليان والذي يتم بواسطة استخدام الماء الحار.	
	(مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية) .	
	قطر 80 سم x ارتفاع 60 سم.	أبعاد خزان السائل
	قطر 90 سم x ارتفاع 30 سم.	خزان الماء الحار
	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .	المعدن
	مواسير مخصصة لحركة الماء الحار ، لتسخين السائل السكري.	مواسير ماء حار
	1 أنش لدخول السائل قبل التركيز والثاني لخروج الدبس بعد التركيز.	قوهة سائل (2)
	حنفية ستانلس ستيل 1/4 أنش لأخذ عينة.	مأخذ عينة
	معدني مزود بشفرات ومبديل تجانس لأجزاء الأسطوانة.	الرفاس
	بقوة 1 حصان 380 فولت 50 سيكل 17 دورة بالدقيقة	المحرك (1)
	E. مرحلة التعبئة النصف يدوية ، مثالية لتعبئة المواد السائلة الغذائية مصنوعة بالكامل من معدن الستانلس ستيل (304). تتميز الآلة بقدرة عالية على الإغلاق المباشر بعد الانتهاء من عملية حقن المنتج دون السماح لتسريب أي نقطة من مواد التعبئة بواسطة صمامات عالية الجودة ، تتميز الآلة بتعبئة كل المواد السائلة ذات القوام المنخفض أو العالي ، تم تصميم الآلة على مبدأ الحقن بضغط الهواء.	
	(مرحلة غير متصلة بلوحة التحكم الرئيسية) .	
	الطول 100 x العرض 50 x الارتفاع 60 سم. (عدا قواعد التثبيت)	الأبعاد
	2 عبوات / بالدقيقة . لكل آلة.	سرعة التعبئة
	تحكم يدوي.	حجم التعبئة
	1 (واحدة فقط) .	عدد الآليات
	1	عدد المأخذ

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

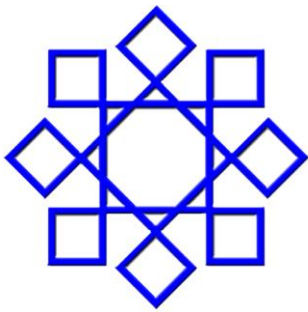
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



Dates Molasses Micro Unit **AP10-M250**

Stages of a working group, form an integrated unit for the manufacture of material dates molasses, and within the stages of a manual a serial action and automatic, with a digital control programmed working on conditioning units work within the best condition's unit, has been used metal stainless steel 304 for the manufacture of most of the unit components, except for a few parts that require iron processor manufactured from metal and plastics.

A. Separate the seeds from the stage of dates (**Programmed with main control panel**)

Dedicated machine is working to separate the seeds from the dates by metal and another from Silicon Cylinder.

Dimensions

L. 100 cm x W 60 cm. x H. 110 cm.



Metal

Stainless steel 304.

Conveyor belt (seed)

For seeds.

Conveyor belt (Dates)

To carry dates to Device (Mixing - dissolving sugar - mineral salts)

Motor 1

2 HP 380-volt 50 Cycle

B. Dates mixing with hot water stage, a tank working on mixing the liquid and dissolving sugar in the water. (**Programmed with main control panel**)

Dimensions

Diameter 85 cm x height 125 cm.



Metal

Stainless steel 304.

Hot water pipes

To heat water and dissolve sugar.

Heat sensor

To identify heating value required.

Motor (1)

2 HP 380-volt 50 Cycle

C. Liquidation stage, by mechanical filtering device. (**Programmed with main control panel**)

Dimensions

L 120 cm. x W 50 cm. x H 75 cm.



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

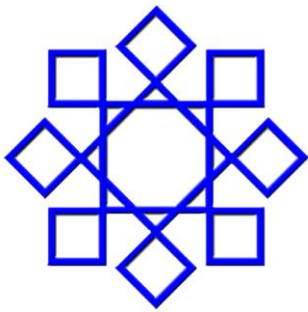
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989


معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



Metal	Stainless steel 304.
Filter bags	Number 10 bags, 200 microns, diameter 40 cm x high 85 cm.
Pump (1)	2 hp. to pull fluid from the mixing plant and injected into the filter unit.
Piston compressor	7 bar working air compressor by 50 lbs.
Juice tray	Made of stainless and dedicated to collect the juice filtered.
D. Condensation and cooking by double tank to control boiling temperature, by hot water. (Programmed with main control panel)	
Liquid tank dimensions	 Diameter 80 cm x height 60 cm.
Water tank dimensions	Diameter 90 cm x height 30 cm.
Metal	Stainless steel 304.
Fluid inlet (2)	1 inch to enter the liquid before the liquid concentration, and the second for the exit of molasses after concentration.
Sample outlets	Tap to take a sample.
Motor (1)	1 HP 380-volt 50 Cycle 17 rpm
E. Semi Packing stage, the machine featuring a high capacity for direct closure after the completion of the product injection process without being allowed to leak any point of the packaging material by high-quality valves, machine features fill in all the low-strength or higher liquid substances, was the machine is designed on the principle of injection pressure the air. (Not connected to the main control panel)	
Dimensions	Length 100 x Width 50 x height 60 cm.
Speed packing	2 packs / minute.
Packing size	Manual control.
Number of nozzles	1
Production capacity 250 kg. / 8 hours.	
concentration 74 Brix	

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

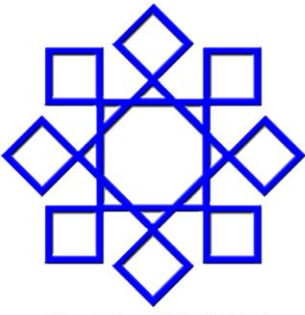
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



Accessories, Dates molasses unit.

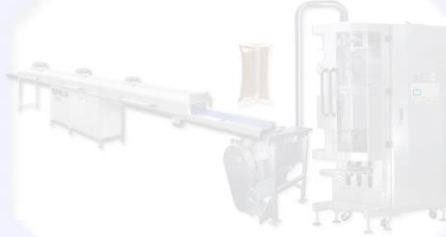
1. Unit automatic control line.
2. Permanent laboratory to determine the density of a substance required molasses in addition to quality control and quality.

(Item 2 are supplied by the client and not the supplier company)

Notice

- ✓ Our machines designed by **(Agha Pack. USA.)** East Gate Mall - suite 200, CA. 92121 USA.
- ✓ Two-year warranty against badness composes.
- ✓ *Dimension maybe changes except capacity.*

Agha Pack



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818