

Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



وحدة تصنيع دبس التمر - The manufacturing unit dates molasses

1. قسم التفطيش والغسيل والتعقيم والتشيف (دبس التمر)

المواصفات الفنية لوحدة تصنيع دبس التمر AP10-3000

هو عبارة عن مجموعة آليات تشكل خط متكامل لتصنيع مادة دبس التمر، وضمن مراحل عمل تسلسلي يدوي وآلي وبواسطة وحدة تحكم رقمية مبرمجة تعمل على تكييف وحدات العمل ضمن أفضل الشروط، وقد استخدم معدن الستانلس الستيل 304 العالي الجودة في تصنيع معظم مكونات الخط، إلا من بعض الأجزاء التي يتطلب تصنيعها من معدن الحديد المعالج واللدائن.



A. مرحلة المعالجة والتنظيف (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)

الأبعاد: الطول 1788 سم x العرض الإجمالي 120 سم x الارتفاع 150 سم.

المعدن: ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304.

الناقل: شبكي معدني موديل AP70C

الموتور: 4.5 حصان 380 فولت 3 فاز

توربين هواء 10 حصان لكل توربين.

المضخات 3 وات لكل مضخة (مضخة الماء والكلور - مضخة ماء فقط - مضخة ماء وجلوكوز).

2. قسم تصنيع دبس التمر



B. سير ناقل جلدي لا يلصق مع حاضنات تمنع تساقط التمور أثناء

الرفع ومزود بحوض استقبال معدني.

(مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)

الأبعاد: الطول 410 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 228 سم.

المعدن: جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304.

الناقل: سير ناقل جلدي مع حاضنات تمنع تساقط التمور.

حوض استقبال: الطول 85 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 40 سم.

الموتور (1): بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل

C. مرحلة السلق وهي عبارة عن حجرة محكمة الإغلاق تحتوي على سير ناقل متعدد الطبقات وفوهات ضخ بخار الماء الحار.

(مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

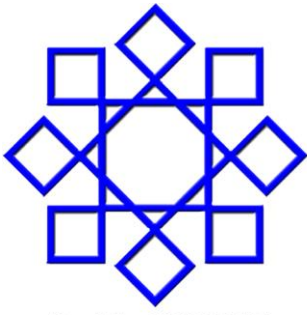
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Agha Pack

Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



Vergi No. 0080818425

	أبعاد الحجره	الطول 375 سم x العرض 100 سم x الارتفاع 225 سم. (عدا قواعد التثبيت)
	أبعاد الناقل	الطول الإجمالي 16.50 متر x العرض 80 سم
	الناقل	شبيكي معدني موديل AP70C
	المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 . لجميع أجزاء الحجره بما فيها مواسير البخار الداخلية.
	الموتورات (3)	بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل، لكل موتور
	D.	سير ناقل جلدي لا يلصق مع حاضنات تمنع تساقط التمور أثناء الرفع ومزود بحوض استقبال معدني. (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)
	الأبعاد	الطول 350 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 199 سم.
	المعدن	جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
	الناقل	سير ناقل جلدي مع حاضنات تمنع تساقط التمور.
	حوض استقبال	الطول 57.5 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 26 سم.
	الموتور (1)	بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل
	E.	مرحلة عزل القشور والبذور، وهذه المرحلة تعمل على استخلاص المادة السكرية من التمور وتعتبر من أهم المراحل في خطوات تصنيع مادة دبس التمر. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)
	الأبعاد	الطول 131 سم x العرض 85 سم x الارتفاع 151 سم.
	المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 . لجميع أجزاء الآلة
	حزنون الدفع	معدني ، أبعاد الخطوات 8 سم.
	اسطوانة العزل	معدنية على شكل مصفاة ذات تقوب بقطر 4 مم. قطر 65 سم x 60 سم
	اللافظ	معدني على سير ناقل جلدي 150 سم x 50 سم لا يلصق يعمل على إخراج المخلفات.
	الموتور الدفع (1)	بقوة 1 حصان 380 فولت 50 سيكل
	الموتور العزل (1)	بقوة 30 حصان 380 فولت 50 سيكل 700 دورة
	الموتور اللفظ (1)	بقوة 1/2 حصان 380 فولت 50 سيكل
	F.	سير ناقل جلدي قابل لللصق. (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)
	الأبعاد	الطول 570 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 334 سم.
	المعدن	جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
	الناقل	سير ناقل جلدي قابل لللصق لتثبيت خلاصة التمر حين الرفع لمرحلة الخلط و التجانس.
	الموتور (1)	بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل
	G.	مرحلة الخلط والتجانس بالماء الحار وهي عبارة عن اسطوانة بسماكة 4 مم مزودة برفاس يعمل على خلط السائل وإذابة السكر في الماء. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

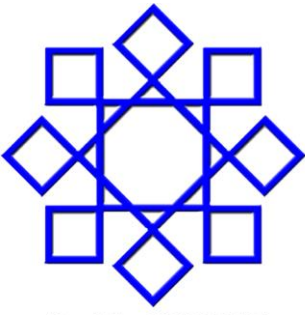
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

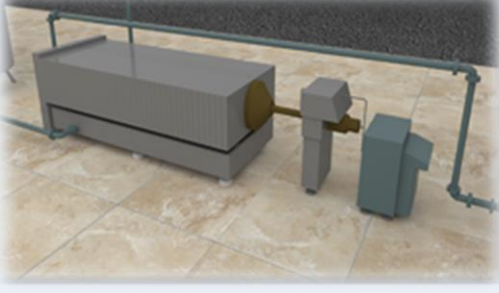

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



القطر 250 سم x الارتفاع 275 سم، الارتفاع الإجمالي 310 سم. (عدا المحرك وقواعد التثبيت)	الأبعاد
ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .	المعدن
معدني مزود بشفرات ومبذل تجانس لأجزاء الأسطوانة.	الرفاس
مدخل للبخار 1 أنش يعمل على تسخين السائل أثناء الخلط والإذابة.	بخار التسخين
للحرارة وكمية الماء.	حساس (2)
بقوة 3/4 حصان لإضافة ماء.	المضخات (1)
بقوة 10 حصان 380 فولت 50 سيكل 70 دورة بالدقيقة	الموتور (1)
	<p>H. مرحلة التصفية وعزل الألياف عن السائل السكري بواسطة جهاز التصفية بمبدأ الكبس. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية).</p>
الطول 438 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 75 سم.	الأبعاد
لدائن للعصير والألياف بينما باقي الأجزاء من الحديد المعالج.	المعدن
عدد 73 مزودة بخلايا تصفية 200 ميكرون. قياس اللوح الواحد 60 x 60 سم.	ألواح التصفية
بقوة 7.5 حصان 12 بار لسحب السائل من وحدة الخلط وضخه في وحدة التصفية.	المضخة (1)
بقوة 25 بار يعمل بضغط الزيت لتثبيت ألواح التصفية ومنعها من التراجع وتسريب السائل أثناء الحقن.	طاغط بستون
مصنوع من الستانلس ومخصص لتجميع العصير المصفي.	حوض العصير
	<p>A. مرحلة التكتيف والطبخ بواسطة بخار الماء وتتم هذه المرحلة بواسطة 4 أسطوانات متصلة فيما بينها قادرة على تحمل الضغط لضبط درجة الحرارة عند 70 مئوية. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية).</p>
12 x 4 x 4.5 متر مربع.	المساحة
ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .	المعدن
10.000 لتر إلى 20.000 لتر	السعة
25 برقس (قليل التركيز)	نسبة السكر
2500 إلى 17000 كجم بالساعة.	كمية التبخير
0.25 كجم.	البخار المستهلك

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

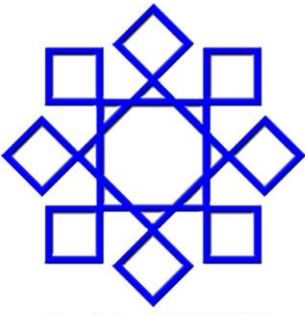
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



110 مئوية	حرارة البخار
Mpa.0.097	الضغط المنخفض
70 مئوية	حرارة السائل
70 بركس	التركيز
حفية ستانلس ستيل ¼ أنش لأخذ عينة.	مأخذ عينة
معدني مزود بشفرات وميدل تجانس لأجزاء الأسطوانة.	الرفاس
بقوة 4 حصان 380 فولت 50 سيكل 70 دورة بالدقيقة	الموتور (4)
J. خزان مزدوج لتجميع الدبس والمحافظة على سخونته حتى الانتهاء من التعبئة (ميرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية).	
الطول 170 سم x العرض 150 سم x الارتفاع 100 سم.	الهيكل
ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .	المعدن
خارجي قطر 170 ارتفاع 175 ، داخلي قطر 160 ارتفاع 170 سم.	أبعاد الخزان
1 أنش ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 . لتنظيف الخزان بعد الانتهاء من التعبئة.	فوهة ماء
لدخول البخار 1 أنش ، لخروج البخار 1 أنش.	فوهات بخار (2)
1 أنش لدخول السائل بعد التركيز والثاني 1 أنش لخروج الدبس نحو آليات التعبئة.	فوهة سائل (2)
لقياس البار المرتفع 2- صمام أمان.	حساسات (3)
K. مرحلة التعبئة النصف يدوية ، مثالية لتعبئة المواد السائلة الغذائية مصنوعة بالكامل من معدن الستانلس ستيل (304). تتميز الآلة بقدرة عالية على الإغلاق المباشر بعد الانتهاء من عملية حقن المنتج دون السماح لتسريب أي نقطة من مواد التعبئة بواسطة صمامات عالية الجودة ، تتميز الآلة بتعبئة كل المواد السائلة ذات القوام المنخفض أو العالي ، تم تصميم الآلة على مبدأ الحقن بضغط الهواء مع تحكم رقمي لكمية المنتج. (مرحلة غير متصلة بلوحة التحكم الرئيسية).	
الطول 100 x العرض 50 x الارتفاع 60 سم. (عدا قواعد التثبيت)	الأبعاد
2 عبوات / بالدقيقة . لكل آلة.	سرعة التعبئة
تحكم يدوي حتى 1 كيلو غرام.	حجم التعبئة
4 (أربعة فقط).	عدد الآليات
2 لكل آلة (إجمالي عدد المآخذ 8)	عدد المآخذ

متممات الخط اللازمة في تصنيع مادة الدبس

1. وحدة التحكم الآلي بالخط .
 2. مخبر دائم لتحديد الكثافة المطلوبة لمادة الدبس بالإضافة لمراقبة الجودة والتنوعية .
 3. غلاية لتوليد البخار بطاقة نصف طن بالساعة درجة حرارة 110 مئوية ضغط 4 بار
- (بند 2 و 3 يتم توفيره من قبل العميل وليس الشركة الموردة)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

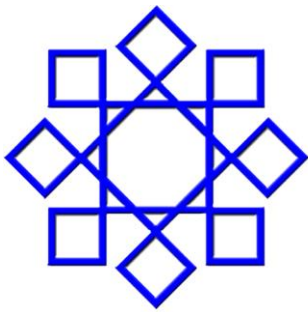
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



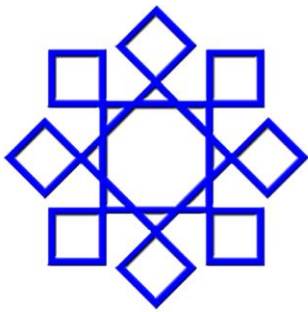
1. Section Inspection, washing, sterilization and drying (**Date molasses**)

Technical specifications of the manufacturing unit dates molasses AP10-3000	
Is a collection machines constitute an integrated line for the manufacture of dates molasses, and within the chain of serial manual & automatic and by digital control panel, working on conditioning and work units within the best conditions, has been used metal stainless elegant furnishings 304 high-quality manufacturing of most components line, except for a few parts that require processing of iron ore processor and plastics.	
A. Stage feed, Conveyor line with the belt incubators to carry dates and transfer to a washing phase of the inspection. <i>(programmed with the main control panel)</i>	
Dimensions	Length 275 cm. x width 50 cm. x height 160 cm.
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.
Receiving	Height 85 cm x width 50 cm x height 40 cm.
Motor (1)	1HP. 380 Volts, 50 Cycle.
B. Washing phase <i>(programmed with the main control panel)</i>	
1. Washing with water and chlorine in the public health recommendations. <i>(2 grams chlorine powder per 1 cubic meter of water)</i>	
2. Washing with water only to eliminate the smell of chlorine from dates.	
3. Turbine air to remove the strong water drops on the dates.	
Dimensions	Length 1788 cm. x width 120 cm. x height 150 cm.
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.
Turbine (10)	air pump strongly 1 hp. 380-volt 50 Hertz
Water Pumps (3)	375 watts. Washing stages.
Pipes	High-quality stainless-steel quality 304. To spray the top and bottom.
Conveyor	The carrier with a medium altitude made of stainless steel allows the passage of water without dates.
Motor (1)	4.5 hp. 380 Volts.

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)
€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com
Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com
Sales office: Istanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425



Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



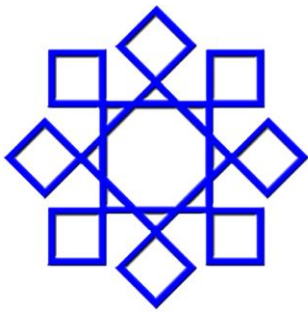
2. Section manufacture dates molasses.

<p>E. Conveyor belt, not stuck with incubators to prevent loss dates during movement. (programmed with the main control panel)</p>		
Dimensions	Length 410 cm. x width 60 cm x height 228 cm.	
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.	
Conveyor	Carrier conveyor skin with incubators to prevent loss of dates.	
Reception	length 85 cm. x width 60 cm. x height 40 cm.	
Motor (1)	1HP 380 Volts, 50 Cycle.	
<p>F. Closed chamber containing a multi-layered metal conveyor with steam nozzles. (Programmed with the main control panel)</p>		
Dimensions	Length 375 cm. x width 100 cm. x height 225 cm.	
Metal	Metal carrier network model AP70C	
Conveyor	length of 16.50 meters x Width 80 cm.	
Motor (3)	2 HP. 380 Volts, 50 Cycle, each motor.	
<p>G. Conveyor belt, not stuck with incubators to prevent loss dates during movement. (programmed with the main control panel)</p>		
Dimensions	Length 350 cm. x width 60 cm. x height 199 cm.	
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.	
Conveyor	Carrier conveyor belt with incubators to prevent loss of dates.	
Reception	length 57.5 cm. x width 60 cm. x height 26 cm.	
Motor (1)	2 HP. 380 Volts, 50 Cycle.	
<p>H. Separation phase to remove peels, seeds, and this stage is working to extract sugar from dates. And one of the most important stages in the manufacture of molasses. (programmed with the main control panel)</p>		
Dimensions	Length 131 cm. x width 85 cm. x height 151 cm.	
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.	
Push coil	dimensions of steps 8 cm.	
Cylinder	Push cylinder diameter 60 cm x Length 65 cm. holes' diameter 4 mm.	
Ejecting	Belt conveyor 150 cm x 50 cm.	
Pushing Motor (1)	1HP 380 Volts, 50 Cycle.	
Separation Motor (1)	30 hp. 380 Volts, 50 Cycle, 700 RPM.	
Eject Motor	(1) ½ hp. and 380 Volts, 50 Cycle.	
<p>I. Belt conveyor is suitable to dates paste. (programmed with the main control panel)</p>		

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)
€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com
Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com
Sales office: Istanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*


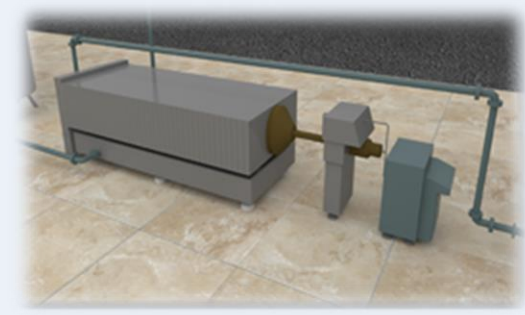
معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



Dimensions	Length 570 cm. x width 60 cm. x height 334 cm.
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.
Conveyor	Suitable to uploaded dates paste to mixing and homogeneity stage.
Motor (1)	2 HP 380 Volts, 50 Cycle.
<p>J. Mixing and homogeneity stage with hot water to dissolve dates sugar in water. (programmed with the main control panel)</p> 	
Dimensions	Diameter 250 cm. x Height 275 cm. (overall height 310 cm. except the motor)
Metal	High-quality stainless-steel quality 304. Thickness 4 mm.
Tool Stir	Equipped with metal blades to homogeneity water with dates.
Heaters	Steam heating
Sensor (1)	Heat sensor.
Pumps (1)	¾ hp to add water. ~ ¾ hp pump liquid from the mixer to filtration unit.
Motor (1)	10 hp. 380 Volts, 50 Cycle, 70 RPM.
<p>K. Liquidation phase and insulation of fiber. (programmed with the main control panel)</p> 	
Dimensions	Length 438 cm. x width 60 cm. x height 75 cm.
Metal	Plastic in the filter section, while the remaining parts of the iron processor.
Panels	73 with 200-micron filter cells. Measuring one board 60 x 60 cm.
Pumps (1)	7.5 hp. 12 bars.
Piston	25 bars.
Juice Tank	To collect the juice after liquidation

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

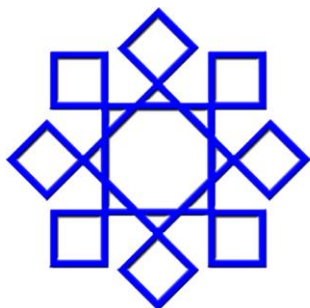
Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818

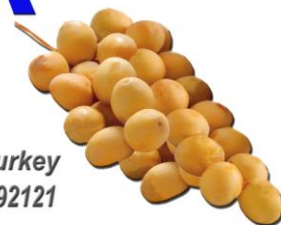


Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



L. Concentration and cooking Phase, by twin cylinder able to withstand pressure to adjust the boiling temperature, which is determined by steam water and the cylinder is made of stainless metal thickness of 5 mm.
(programmed with the main control panel)

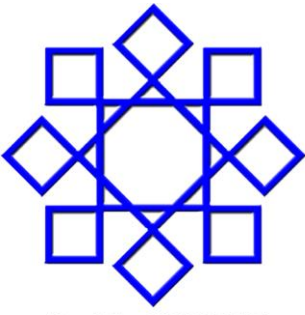


Space	12 x 4 x 4.5 square meters.
Metal	Plastic & Iron
Capacity	10,000 meters up to 20,000 liters per hour (the amount of fluid before concentration)
Glucose concentration	25 Brix (pre-concentration).
Amount of evaporation	2500 to 17000 kg / 1 hour.
Steam consumer	0.25 Kg.
Steam heat	110 m °. (Used in heating liquid sugary).
Low pressure	0.097mpa.
Liquid heat	70 m °. (Boiling point of liquid temperature)
Concentration	75 Brix.
Sample nozzle	½ inch.
Mixing tool	Metal blades and provider Changer homogeneity of the cylinder parts.
Motor 4	4 x 4 hp. 380-volt 50 Hz.
M. Molasses tank, the final product. (programmed with the main control panel)	
Stand	Length 170 cm. x width 150 cm. x height 100 cm.
Metal	High-quality stainless-steel quality 304.
Tank	Diameter 150 cm. x height 165 cm.
N. Semi fill machine, suitable for the packing of liquid food made entirely of stainless-steel metal (304). Machine features a high capacity for direct closure after the completion of the filling process. (Stage it is not connected to the main control panel).	
Dimensions	2 packs / minute. Each machine.
Speed Pack	High-quality stainless-steel quality 304.
Pack. Size	Manual control up to 1 kilogram.
Quantity	4 machines (only four).
Sockets	2 per machine (the total number of sockets 8)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)
€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com
Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com
Sales office: Istanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



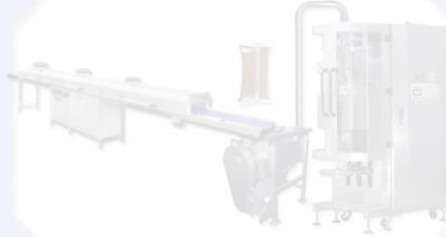
Line supplements needed in the manufacture of molasses.

1. Main control panel.
2. Permanent laboratory to determine the density required for material molasses as well as quality control and quality.
3. Boiler to generate steam card 1 ton per hour temperature of 110 C 4 bar pressure.
(Item 2 and 3 are supplied by the customer and not the supplier

Notice

- ✓ Our machines designed by (**Agha Pack. USA.**) East Gate Mall - suite 200, CA. 92121 USA.
- ✓ Two-year warranty against badness composes.
- ✓ **Dimension maybe changes except capacity.**

Agha Pack



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818