

Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



وحدة إنتاج معجون التمر بالترطيب – Dates Paste Unit

وحدة معجون التمر بالترطيب - عزل AP2-250

وحدة إنتاج معجون التمر، مصممة لتتناسب مع جميع أصناف التمور العربية، هذه الوحدة آلية بشكل كامل، بدءاً من تغذيتها بمادة التمور الخام وحتى التعبئة، تسيطر لوحة تحكم بنظام برمجة خاص، للتحكم بجميع مراحل الإنتاج.

المواصفات الفنية لخط المعجون



مكونات وحدة إنتاج معجون التمر

1. حوض استقبال التمور الخام.
2. وحدة ترطيب التمور بواسطة سير ناقل متعدد الطبقات وبطول إجمالي 600 سم x عرض 40 سم.
3. سير ناقل للتمور المرطبة نحو وحدة العزل.
4. وحدة عزل البذور والشوائب.
5. سير ناقل لتبريد عجينة التمور (نفق تبريد).
6. وحدة الخلط والتجانس.
7. وحدة التعبئة الأوتوماتيكية.

أبعاد وحدة إنتاج معجون التمر



1. حوض استقبال التمور الخام نحو وحدة الترطيب

- طول 150 سم x عرض 100 سم x ارتفاع 170 سم.
- ماسورة وحلزون الرفع (قطر 150 مم x ارتفاع 170 سم).
- موتور 2 حصان – 380 فولت.



2. وحدة ترطيب التمور بواسطة سير ناقل متعدد الطبقات وبطول إجمالي 600 سم x عرض 40 سم.

- طول 178 سم x عرض 60 سم x ارتفاع 197 سم.
- سير علوي: طول 214 سم x عرض 40 سم. (موتور 1 حصان).
- سير أوسط: طول 139 سم x عرض 40 سم. (موتور 1 حصان).
- سير سفلي: طول 247 سم x عرض 40 سم. (موتور 1 حصان).

3. سير ناقل للتمور المرطبة نحو وحدة العزل.

- طول 300 سم x عرض 40 سم x ارتفاع 175 سم.
- محرك 2 حصان – 380 فولت.

4. وحدة عزل البذور والشوائب (طرد مركزي).

- طول 145 سم x عرض 99 سم x ارتفاع 170 سم.
- حوض العزل: طول 40 سم – قطر 35 سم – سماكة 3 مم.
- موتور الحقن 1 حصان – 380 فولت، 120 دورة.

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

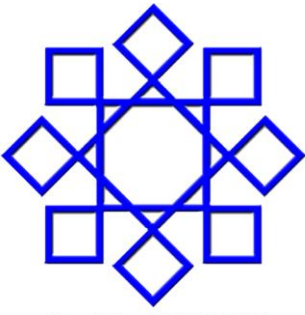
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



• موتور 10 حصان - 380 فولت - 900 دورة.



5. سير ناقل (نفق تبريد معجون التمر).

- طول 500 سم x عرض 40 سم x ارتفاع 90 سم.
- موتور 1 حصان - 380 فولت.
- مبرد 12 ألف بي تي يو.
- توربين فان 250 وات عدد 3



6. وحدة خلط وتجانس وضخ العجينة إلى آلة التعبئة.

- سعة الخزان 250 كجم بالساعة.
- أداة الخلط والتجانس، موتور 375 وات 380 فولت.
- موتور حلزون الدفع 2 حصان 120 دورة 380 فولت.
- مضخة الحقن 2 حصان 90 دورة 380 فولت.



7. وحدة التعبئة الأوماتيكية.

- طول 135 سم x عرض 110 سم x ارتفاع 225 سم.
- الطاقة الإنتاجية 20 كيس بالدقيقة سعة 1 كجم.
- القدرة التعبئة من 500 إلى 1000 جرام.
- القدرة المجدية 1 كجم.
- القدرة القصوى 5 كجم. (طلب إضافي بقيمة مضافة).
- تحكم رقمي للوزن.
- تحكم ضوئي للطول.
- نظام PLC للتحكم الكلي بالآلة.
- سخانات حرارية مع تحكم ذكي بنظام PID
- أقصى عرض لرول البلاستيك 55 سم.
- تحكم هوائي للقص.
- محرك 4 حصان - 380 فولت.
- دقة الوزن $\pm 2\%$.
- وزن الآلة 475 كجم.
- المعدن ستانلس ستيل لكل أجزاء الآلة.

الطاقة الإنتاجية لوحدة إنتاج معجون التمر بالترطيب: 250 كيلو غرام معجون بالساعة.

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

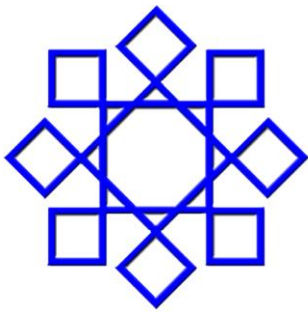
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: Istanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



Dates Paste Unit. AP2-250

Date paste unit, designed to fit with all varieties of Arabic dates, this unit is fully automatic, from feeding in the raw dates until packing.

It controls the production unit, inclusive control panel operating in accordance to software system.

Technical Specifications:

Unit production date paste components

1. Reception of raw dates tank.
2. Dates hydration unit, multilayer conveyor and a total length of 600 cm x width 40 cm.
3. Dates hydrating conveyor, toward separation unit.
4. Seeds and impurities separation unit.
5. Conveyor belt to cool the paste of dates (cooling) tunnel.
6. Mixing and homogenization pump.
7. Automatic Packaging Dates Past Machine



Dimensions:

1. Reception of raw dates tank.

- L.150 cm. x W.100 cm. x H.170 cm.
- Screw pipe D.150mm. H.1700mm.
- Motor 2 hp. 380 V.



2. Dates hydration unit, by multilayer conveyor belts, total length of 600 cm x 40 cm.

- L. 178 cm. x W. 60 cm. x H. 197 cm.
- Upper Conveyor: L 214 cm. X 40 cm. (Motor 1 hp. 380 V.).
- Middle Conveyor: L 139 cm. X 40 cm. (Motor 1 hp. 380 V.).
- Bottom Conveyor: L 247 cm. X 40 cm. (Motor 1 hp. 380 V.).



3. Dates hydrating conveyor, toward separation unit

- L. 300 cm. x W. 40 cm. x H. 175 cm.
- Motor 2 hp. 380 V.

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

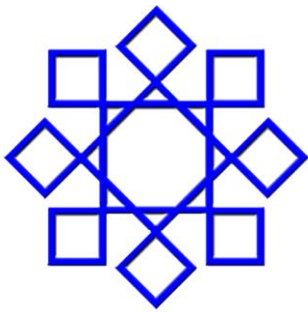
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

Since 1989

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



4. Seeds and impurities separation unit.

L. 145 cm. x W. 99 cm. x H. 170 cm.

- Separation Tank: L 40 cm. D.35 cm. thickness 3 mm.
- Screw motor 1 hp. 380 V.
- Separation motor 10 hp. 380 V.



5. Conveyor belt to cool the paste of dates (cooling) tunnel.

- L.500 cm. x W. 40 cm. x H 90 cm.
- Motor 1 hp. 380 V.
- Cooler 12000 PTU.
- 3 Turbine fan 250 Watt.



6. Mixing and homogenization pump.

- The tank capacity 250 kg per hour.
- Mixing and homogenization tool, Motor 375 Watt 380 Volt.
- Screw motor, 2 hp. cycle 120 380V.
- Injection pump 2 hp. 90 cycle 380V.

7. Automatic Packaging Dates Past Machine.

- L.135 cm x W.110 cm x H.225 cm.
- Production capacity 20 bags per minute capacity of 1 kg.
- The capacity of packing from 500 to 1000 g.
- Capacity feasible 1 kg.
- Maximum capacity of 5 kg. (Additional demand value added).
- Digital weight control.
- Photocell to determine the length.
- Overall PLC to control the machine system.
- Thermal heaters intelligent controller with PID system.
- Maximum width of 55 cm plastic roll.
- Pneumatic cut control.
- Motor 4 hp. - 380 volts.
- The weight accuracy $\pm 2\%$.
- Machine weight 475 kg.



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

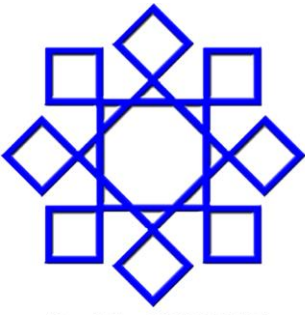
Head office: United state of America, Email: info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack *Since 1989*

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi

Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121

www.aghapack.com



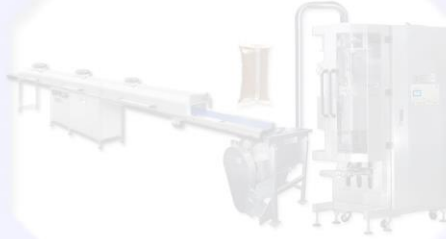
- The machine made entirely of stainless steel metal.

Production capacity: 250 kg. Per hour.

Notice

- ✓ Our machines designed by (**Agha Pack. USA.**) East Gate Mall - suite 200, CA. 92121 USA.
- ✓ Two-year warranty against badness composes.
- ✓ **Dimension maybe change except capacity.**

Agha Pack



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL. 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

\$. 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

€. 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

Head office: United state of America, **Email:** info@aghapack.com

Regional office: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo.tr@aghapack.com

Sales office: İstanbul - Türkiye, **Email:** sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep - Türkiye, **Email:** mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 553 733 3728 **Factory GSM:** 0090 537 286 9818