


Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

وحدة إنتاج خل التمر - Manufacturing Unit of Dates Vinegar

المواصفات الفنية لوحدة إنتاج خل التمر AP12-4000	
وحدة الإنتاج عبارة عن مجموعة الآليات تشكل خط متكامل لتصنيع مادة خل التمر ، وضمن مراحل عمل تسلسلي يدوي وآلي وبواسطة وحدة تحكم رقمية مبرمجة تعمل على تكييف وحدات العمل ضمن أفضل الشروط ، وقد استخدم معدن الستانلس الستيل 304 العالي الجودة في تصنيع معظم مكونات الخط ، إلا من بعض الأجزاء التي يتطلب تصنيعها من معدن الحديد المعالج واللدائن.	
A. مرحلة التلقين (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية) عبارة عن خط سير ناقل جلدي مع حاضنات لحمل التمور ونقلها إلى وحدة الغسيل مرحلة التفتيش.	
الأبعاد	الطول 225 سم x العرض 50 سم x الارتفاع 135 سم.
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
الناقل	سير ناقل جلدي مع حاضنات تمنع تساقط التمور.
حوض استقبال	الطول 85 سم x العرض 50 سم x الارتفاع 40 سم.
المحرك 1	بقوة 1 حصان 380 فولت 50 سيكل.
B. مرحلة التفتيش والغسيل (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية) 1. لإجراء عمليات فرز الشوائب الغريبة والغير صالحة عن التمور 2. غسيل بالماء والكلور المركز ضمن توصيات الصحة العامة. (2 غرام كلور بودرة لكل 1 متر مكعب ماء) 3. غسيل بالماء فقط للقضاء على رائحة الكلور المركزة . 4. توربين هواء قوي لإزالة قطرات المياه عن التمور.	
	
الأبعاد	الطول 475 سم x العرض 60 سم x الارتفاع 150 سم. (عدا التوربينات الهوائية وقواعد التثبيت)
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة نوعية 304 .
توربين (1)	بقوة 375 وات 220 فولت. (هواء فقط لإزالة قطرات الماء)
مضخات الماء (2)	بقوة 1/2 حصان 1 للماء والكلور ، 1 للماء.
الأنابيب	أنابيب الرش من الستانلس ستيل عالي الجودة نوعية 304 . للرش العلوي والسفلي. (قد تستبدل بلدائن)
الناقل	شبيكي معدني موديل AP70C
المحرك (1)	بقوة 3 حصان 380 فولت 50 سيكل.
C. مرحلة التثبيف (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية) مزودة بأشعة ألترا فيوليت تعمل على تعقيم التمور وقتل البكتيريا .	

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

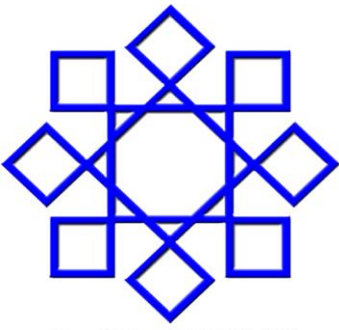
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

الأبعاد	الطول 620 سم × العرض 60 سم × الارتفاع 150 سم.
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
توربين (6)	بقوة 375 وات لكل منهما ومزودة بمشعات حرارية 2000 وات ، تعمل على تسخين الهواء.
الناقل	شبكة معدني موديل AP70C
المحرك (1)	بقوة 3 حصان 380 فولت 50 سيكل.
D.	سير ناقل جلدي لا يلصق مع حاضنات تمنع تساقط التمور أثناء الرفع و مزود بحوض استقبال معدني. (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)
الأبعاد	الطول 275 سم × العرض 50 سم × الارتفاع 160 سم.
المعدن	جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
الناقل	سير ناقل جلدي مع حاضنات تمنع تساقط التمور.
حوض استقبال	الطول 85 سم × العرض 50 سم × الارتفاع 40 سم.
المحرك (1)	بقوة 1 حصان 380 فولت 50 سيكل.
E.	مرحلة السلق وهي عبارة عن حجرة محكمة الإغلاق تحتوي على سير ناقل متعدد الطبقات وفوهات ضخ بخار الماء الحار. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)
	
أبعاد الحجرة	الطول 250 سم × العرض 100 سم × الارتفاع 155 سم.
أبعاد الناقل	الطول الإجمالي 7 متر × العرض 60 سم
الناقل	شبكة معدني موديل AP70C
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 . لجميع أجزاء الحجرة بما فيها مواسير البخار الداخلية.
المحركات (3)	بقوة 1.5 حصان 380 فولت 50 سيكل عدد اثنان ، والثالث 1 حصان 380 فولت.
F.	سير ناقل جلدي لا يلصق مع حاضنات تمنع تساقط التمور أثناء الرفع و مزود بحوض استقبال معدني. (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

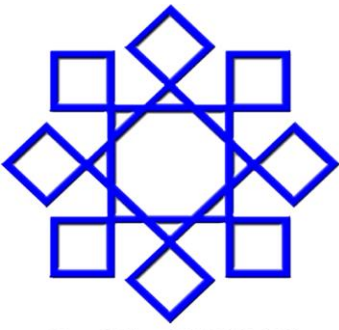
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

الأبعاد	الطول 350 سم × العرض 50 سم × الارتفاع 200 سم.
المعدن	جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
الناقل	سير ناقل جلدي مع حاضنات تمنع تساقط التمور .
حوض استقبال	الطول 57.5 سم × العرض 50 سم × الارتفاع 26 سم.
المحرك (1)	بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل.
G.	مرحلة عزل القشور والبذور ، وهذه المرحلة تعمل على استخلاص المادة السكرية من التمور وتعتبر من أهم المراحل في خطوات تصنيع مادة خل التمور. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية).
	
الأبعاد	الطول 150 سم × العرض 75 سم × الارتفاع 151 سم.
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 . لجميع أجزاء الآلة
حزرون الدفع	معدني ، أبعاد الخطوات 8 سم.
اسطوانة العزل	معدنية على شكل مصفاة ذات ثقوب بقطر 4 مم. قطر 50 سم × 50 سم
محرك الدفع (1)	بقوة 1 حصان 380 فولت 50 سيكل.
محرك العزل (1)	بقوة 15 حصان 380 فولت 50 سيكل 700 دورة.
H.	سير ناقل جلدي قابل للصلق. (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية)
الأبعاد	الطول 500 سم × العرض 50 سم × الارتفاع 200 سم.
المعدن	جوانب السير ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
الناقل	سير ناقل جلدي قابل للصلق لتثبيت خلاصة التمر حين الرفع لمرحلة الخلط و التجانس.
المحرك (1)	بقوة 2 حصان 380 فولت 50 سيكل.
I.	مرحلة الخلط وإذابة السكر في الماء وهي عبارة عن اسطوانة بسماكة 4 مم مزودة برفاس لتحريك السائل. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)
	

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

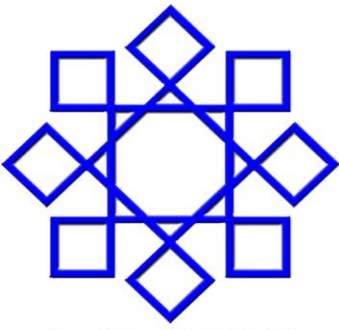
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

الأبعاد	القطر 160 سم x الارتفاع 250 سم ، الارتفاع الإجمالي 287 سم.(عدا المحرك وقواعد التثبيت)
المعدن	ستاتلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
الرفاس	معدني مزود بشفرات ومبيل تجانس لأجزاء الأسطوانة.
بخار التسخين	مدخل للبخار 2 أنش يعمل على تسخين السائل أثناء الخلط والإذابة.
حساس	مؤشر للحرارة.
المضخات (1)	بقوة 1 حصان لإضافة ماء.
المضخات (1)	بقوة 1/2 حصان لغسيل الخلاط.
المضخات (1)	بقوة 1 حصان لسحب الخليط السكري من الخلاط وضخه في جهاز التصفية.
المحرك (1)	بقوة 10 حصان 380 فولت 50 سيكل 70 دورة بالدقيقة.
مدخل تنظيف	فتحة بقطر 40 سم وارتفاع 10 سم ، لتنظيف الخلاط من الداخل.
صرف صحي	مخرج 2 أنش لتصريف مياه الغسيل.
مصعد	سلم صعود ، ارتفاع 155 سم ، عرض 30 سم.
صنبور	صنبور 1/4 انش ، لأخذ عينة من السائل.
J. مرحلة التصفية و عزل الألياف عن السائل السكري بواسطة جهاز التصفية بمبدأ الكبس. (مبرمجة مع لوحة تحكم مستقلة عن لوحة التحكم الرئيسية) .	
	
الأبعاد	الطول 240 سم x العرض 40 سم x الارتفاع 75 سم.
المعدن	لدائن للعصير والألياف بينما باقي الأجزاء من الحديد المعالج.
ألواح التصفية	عدد 40 مزودة بخلايا تصفية 5 ميكرون.
المضخة (1)	بقوة 7.5 حصان 12 بار لسحب السائل من وحدة الخلط وضخه في وحدة التصفية .
طاغط بستون	بقوة 25 بار يعمل بضغط الزيت لتثبيت ألواح التصفية ومنعها من التراجع وتسريب السائل أثناء الحقن.
حوض العصير	مصنوع من الستاتلس ومخصص لتجميع العصير المصفى .
K. مرحلة التخمير ، وهي عبارة عن اسطوانة بسماكة 4 مم محكمة الإغلاق مع فتحة تهويه ، ويمكن الدخول إليها للتنظيف. (مبرمجة مع لوحة التحكم الرئيسية)	
	

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

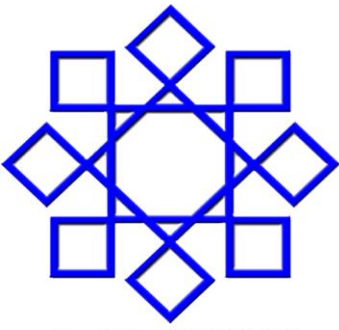
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

الأبعاد	القطر 160 سم x الارتفاع 250 سم ، الارتفاع الإجمالي 289 سم.
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
سخانات	سخانات حرارية عدد 10 كل سخان 4000 وات.
حساس	مؤشر للحرارة.
المضخات (1)	بقوة 1 حصان لسحب السائل السكري من حوض جهاز التصفية وضخه في خزان التخمر.
المضخات (1)	بقوة 1 حصان لسحب السائل السكري من خزان التخمر وضخه في جهاز التصفية.
المضخات (1)	بقوة 1 حصان لسحب مادة الخل من حوض جهاز التصفية وضخه في خزان التعبئة..
المضخات (1)	بقوة 1/2 حصان لغسيل خزان التخمر.
مدخل تنظيف	فتحة بقطر 40 سم وارتفاع 10 سم ، لتنظيف الخلاط من الداخل.
فتحة تهوية	فتحة مخصصة لتهوية خزان التخمر ، قطر 25 سم ارتفاع 10 سم.
صرف صحي	مخرج 2 أنش لتصريف مياه الغسيل.
صنبور	صنبور 1/4 انش ، لأخذ عينة من السائل.
مصعد	سلم صعود ، ارتفاع 155 سم ، عرض 30 سم.
	L. خزان التعبئة ، عبارة عن اسطوانة بسماكة 4 مم محكمة الإغلاق ، ويمكن الدخول إليها للتنظيف . (مبرمج مع لوحة التحكم الرئيسية) .
الهيكل	الطول 170 سم x العرض 170 سم x الارتفاع 100 سم.
المعدن	ستانلس ستيل عالي الجودة من نوعية 304 .
أبعاد الخزان	القطر 160 سم x الارتفاع 250 سم ، الارتفاع الإجمالي 399 سم. مع الهيكل.
مدخل تنظيف	فتحة بقطر 40 سم وارتفاع 10 سم ، لتنظيف الخلاط من الداخل.
المضخات (1)	بقوة 1/2 حصان لغسيل خزان التعبئة.
مصعد	سلم صعود ، ارتفاع 280 سم ، عرض 30 سم.
صرف صحي	مخرج 2 أنش لتصريف مياه الغسيل.
	M. مرحلة التعبئة النصف يدوية ، مثالية لتعبئة المواد السائلة الغذائية مصنوعة بالكامل من معدن الستانلس ستيل (304). تتميز الآلة بقدرة عالية على الإغلاق المباشر بعد الانتهاء من عملية حقن المنتج دون السماح لتسريب أي نقطة من مواد التعبئة بواسطة صمامات عالية الجودة ، تتميز الآلة بتعبئة كل المواد السائلة ذات القوام المنخفض أو العالي ، تم تصميم الآلة على مبدأ الحقن بضغط الهواء مع تحكم حتمي أو رقمي لكمية المنتج. (مرحلة غير متصلة بلوحة التحكم الرئيسية) .
الأبعاد	الطول 100 x العرض 50 x الارتفاع 60 سم. (عدا قواعد التثبيت)
سرعة التعبئة	2 عبوات / بالدقيقة . لكل آلة.
حجم التعبئة	تحكم يدوي حتى 1 كيلو غرام.
عدد الآليات	2 (اثنان فقط) .
عدد المآخذ	2 لكل آلة (إجمالي عدد المآخذ 4)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

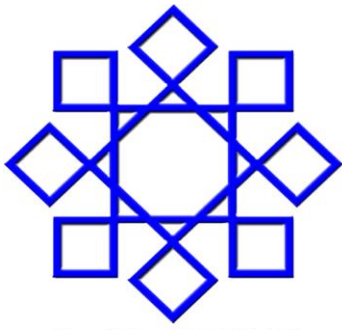
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

Manufacturing Unit of Dates Vinegar AP12-4000

A collection equipment, constitute an integrated line for the manufacture of vinegar dates, and in stages working serial manual and automatic, and by the controller digital programmed working on conditioning and work units within the best conditions, has been used metal stainless elegant furnishings 304 high-quality manufacturing of most components line, only some parts that require processing of iron ore processor and plastics.

D. Phase feed (programmed with the main control panel) Belt conveyor line with incubators to carry the dates and transfer to a washing unit inspection phase.

Dimensions Length 225 cm x width 50 cm x H 135 cm.

Metal High-quality stainless steel quality 304.

Conveyer Conveyer belt with incubators to prevent loss of dates.

Tank reception Length 85 cm x width 50 cm x height 40 cm.

Motor (1) 1 hp. 380 volt 50 Cycle.

E. Inspection and washing phase (programmed with the main control panel)

- 1- Conducting strange sort impurities and invalid dates
- 2- Washing with water and chlorine, among public health recommendations. (2grams chlorine powder per 1 cubic meter of water)
- 3- Washing with water only to eliminate the smell of chlorine intensive.
- 4- Powerful Air turbine to remove water droplets dates.



Dimensions Length 475 cm x width 60 cm x H 150 cm.

Metal High-quality stainless steel quality 304.

Turbine (1) 375 watts 220 volts. (Air only to remove water droplets)

Pumps (2) 1 ½ horsepower water and chlorine, 1 waterproof.

Pipes Sprinkler pipes of high-quality stainless steel quality 304. For the upper and lower spray. (May be replaced with plastics)

Conveyer Metal mesh model AP70C

Motor (1) 3 hp. 380 volts 50 rpm.

F. Drying stage With Ultra Violet rays working on sterilization dates and kill bacteria. (programmed with the main control panel)

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye

Account Name: Agha Pack

Swift Code: ISBKTRIS

Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)

€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)

\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

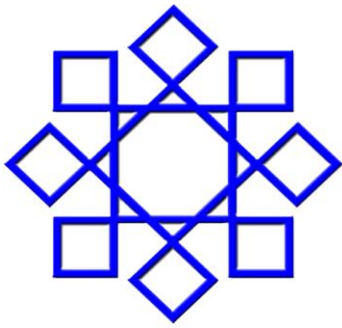
Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com

Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com

Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com

Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com

Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818

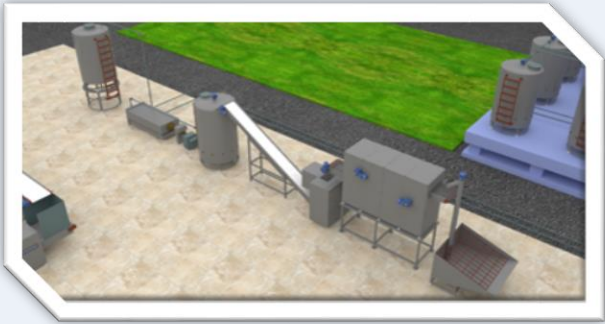


Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

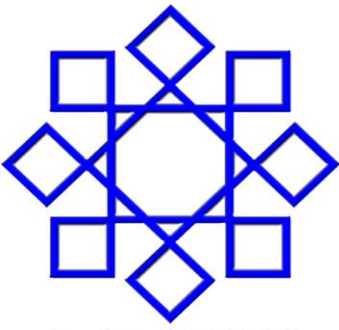
Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

Dimensions	Length 620 cm x width 60 cm x H 150 cm.
Metal	High-quality stainless steel quality 304.
Turbine (6)	375 watts each and 2000 Watt thermal heaters, working to heat the air.
Conveyer	Metal mesh model AP70C
Motor (1)	3 hp. 380 volts 50 rpm.
N. Conveyer belt, with incubators to prevent loss of dates, contains a metal tank reception. (Programmer with the main control panel)	
Dimensions	Length 275 cm x width 50 cm x H 160 cm.
Metal	Sides of the carrier high-quality stainless steel quality 304.
Conveyer	Conveyer belt with incubators to prevent loss of dates.
Tank reception	Length 85 cm x width 50 cm x height 40 cm.
Motor (1)	1 HP 380 volt 50 rpm.
O. Hydration stage is a room full closure containing multilayer conveyer and pump nozzles warm water vapor. (Programmed with the main control panel)	
	
Room Dim.	Length 250 cm x W 100 cm x H 155 cm.
Conveyer	Metal mesh model AP70C ~ Overall length 7 meters x width 60 cm
Metal	Stainless All parts of the room, including the internal steam pipes.
Motor (3)	1.5 HP 380 volt 50 Cycle (2), and the third 1 HP 380 volt.
P. Conveyer belt does not stick with incubators to prevent loss of dates, with a metal tank reception. (Programmer with the main control panel)	
Dimensions	Length 350 cm x width 50 cm x H 200 cm.
Metal	Sides of the carrier high-quality stainless steel quality 304.
Conveyer	Conveyer belt with incubators to prevent loss of dates.
Tank reception	Length of 57.5 cm x width 50 cm x height 26 cm.
Motor (1)	2 HP, 380 volt 50 rpm.
Q. Separation stage for peels and seeds, and this stage working on sugary material extraction of dates and is considered one of the most important stages in the manufacture of vinegar steps dates. (Programmed with the main control panel).	

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)
\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com
Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com
Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818

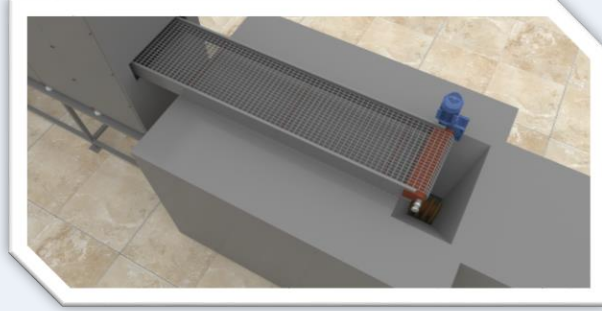


Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gida Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com



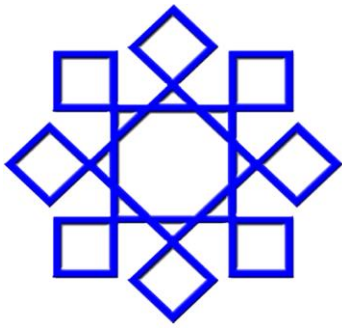
Dimensions	Length 150 cm x width 75 cm x H 151 cm.
Metal	High-quality stainless steel quality 304. All parts of the machine
Tool feed	Metal, dimensions 8 cm steps.
Separation cyl.	Metal shaped strainer with holes 4 mm in diameter. Diameter 50 cm x 50 cm
Motor feed (1)	1 hp. 380 volt 50 rpm.
M. separation (1)	15 hp. 380 volts 50 Cycle 700 rpm.
R.	Conveyor belt is subject to paste. (<i>Programmer with the main control panel</i>).
Dimensions	Length 500 cm x width 50 cm x H 200 cm.
Metal	Sides of the carrier high-quality stainless steel quality 304.
Conveyer	Conveyor belt is subject to paste to install extract dates while lifting the mixing stage and homogeneity.
Motor (1)	2 hp. 380 volt 50 rpm.
S.	The mixing stage and melt the sugar in the water in tank a thickness of 4 mm, with a tool to move the liquid. (<i>Programmed with the main control panel</i>).



Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)
\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com
Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com
Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818

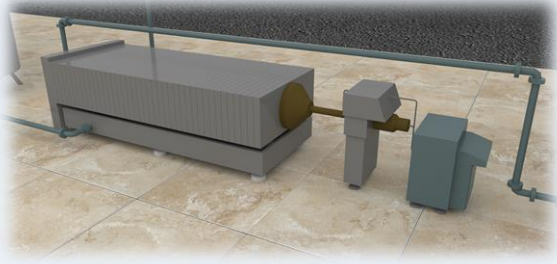
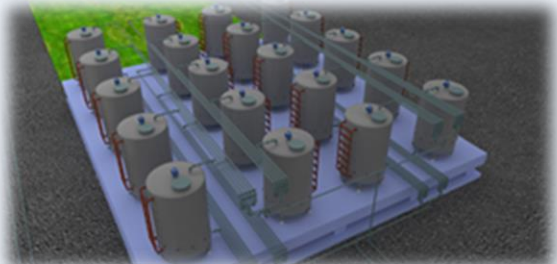


Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

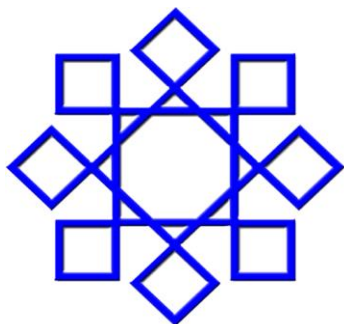
Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

Dimensions	Diameter 160 cm x H 250 cm, Overall height 287 cm.
Metal	High-quality stainless steel quality 304.
Move tool	Tool to move the liquid metal and accelerate the melting sugar.
Steam heating	Entrance to the steam 2 inch to heat the liquid.
Temp. Sensor	Temperature sensor.
Pumps (1)	1 HP to add water.
Pumps (1)	½ hp. for washing the mixer.
Pumps (1)	1 HP to pull the mixture from the mixer and pump it in the filter unit.
Motor (1)	10 hp. 380 volt 50 Cycle 70 rpm.
Input cleaning	Whole diameter of 40 cm and a height of 10 cm, to clean the mixer.
Outlet cleaning	2-inch outlet to drain the wash water.
Stairs	Height of 155 cm, width 30 cm.
Outlet samples	¼ inches, to take a sample of the liquid.
T. Stage filtering to isolate fiber and impurities by a filter principle pressing. (Programmed with a control panel independent of the main control panel).	
	
Dimensions	Length 240 cm x width 40 cm x height 75 cm.
Metal	Plastics and fiber juice, and the rest of the unit of iron.
Filter plates	Number 40 board, equipped with 5 micron filter cells.
Pump (1)	7.5 HP 12 bar to pull fluid from the mixing plant and pumped into the filter unit.
Compressor	25 bar working pressure filter plates and extract the juice.
Juice bowl	A bowl to collect the juice.
U. Fermentation stage, within the tank, thickness of 4 mm. airtight with ventilation nozzle can be accessed for cleaning. (Programmed with the main control panel).	
	
Dimensions	Diameter 160 cm x H 250 cm, Overall height 289 cm.
Metal	High-quality stainless steel quality 304.
Heaters	Heaters 10 each heater 4000 watts.

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)
\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com
Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com
Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818



Vergi No. 0080818425

Agha Pack

معدات معالجة وتعليب التمور
Dates processing machines

Makina Gıda Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
Gaziantep, Sam mahallesi 43 Nolu Sokak No. 3/A Şehitkamil, Turkey
United State Of America, 4445 East gate mall, Suit 200 San Diego, CA 92121
www.aghapack.com

Temp. Sensor	Temperature sensor.
Pumps (1)	1 HP to pull the liquid diabetes filtering and fed into the fermentation tank.
Pumps (1)	1 HP to pull liquid fermentation tank diabetes and pumped into a filter.
Pumps (1)	1 HP withdraw material vinegar from filter and pump in the tank filling..
Pumps (1)	½ hp fermentation tank washing.
Cleaning slot	Slot diameter of 40cm and a height of 10cm, to clean the mixer.
Slot for vent	Slot dedicated to the fermentation tank ventilation, 25cm diameter 10cm h.
Sewage outlet	2-inch outlet to drain the wash water.
Outlet samples	¼ inches, to take a sample of the liquid.
Stair	Height of 155 cm, width 30 cm.
V. Tank filling, 4 mm thick airtight, and can be accessed for cleaning. (Programmer with the main control panel).	
Stand	Length of 170 cm x W 170 cm x 100 cm high.
Metal	High-quality stainless steel quality 304.
Tank Dimensions	Diameter 160 cm x H 250 cm, Overall height 399 cm. With stand.
Input cleaning	Slot diameter of 40 cm and a height of 10 cm, to clean the mixer.
Pumps (1)	½ horsepower to wash tank filling.
Stairs	Height of 280 cm, width 30 cm.
Sewage outlet	2-inch outlet to drain the wash water.
W. Filling stage, ideal for filling liquid food made entirely of stainless steel metal (304). Characterized machine high capacity to close direct after the completion of the injection product without allowing to leak any point of packing materials by valves high-quality, feature machine fills all liquid materials with textures low or high, was designed machine on the principle of injecting air with control volumetric or digital product quantity. (Stage is connected to the main control panel).	
Dimensions	Length 100 x width 50 x height 60 cm. (except installation rules)
Speed Packing	2 packs / minute. Each machine.
Packing size	Manual control up to 1 kilogram.
Number of Units	2 (only two).
Number of nozzles	2 per machine (the total number of nozzles 4)

Tools required in the manufacture of vinegar dates	
1- Digital control panel.	
2- Permanent laboratory for the analysis of the stages of production of a substance vinegar, as well as quality control and quality.	
3- Boiler 1 ton per hour temperature of 110 C. 4 bar pressure (Item 2 and 3 are supplied by the customer and not the supplier)	

Notice	
✓ Our machines designed by (Agha Pack. USA.) East Gate Mall - suite 200, CA. 92121 USA.	
✓ Two-year warranty against badness composes.	
✓ Dimension maybe change except capacity.	

Agha Pack

Türkiye İş Bankası

Branch: Cumhuriyet / Gaziantep - Türkiye
Account Name: Agha Pack
Swift Code: ISBKTRIS
Account No.: TL : 6318-0034370 (IBAN: TR22 0006 4000 0016 3180 0343 70)
€ : 6318-0004446 (IBAN: TR19 0006 4000 0026 3180 0044 46)
\$: 6318-0004432 (IBAN: TR09 0006 4000 0026 3180 0044 32)

Head Office: United State Of America, Email: info@aghapack.com
Regional Office: Gaziantep, Türkiye, Email: mo.tr@aghapack.com
Sales Office: Istanbul, Türkiye, Email: sales@aghapack.com
Factory: Gaziantep, Türkiye, Email: mo@aghapack.com
Sales GSM: 0090 535 028 7728 - Factory GSM: 0090 537 286 9818